



Компания: ООО «Технологии и Катализаторы», г. Самара **Страниц:** 1

Дата: 07.04.2022 г. **Тема:** Выражение признательности

ОТЗЫВ

о проведении работ по загрузке катализатора парового реформинга компании Johnson Matthey PLC (Великобритания) в реакционные трубы

г. Москва

Настоящий отзыв составлен о том, что в 2021 году на площадке ПАО «ТольяттиАзот» силами ООО «Технологии и Катализаторы» («Тик», г. Самара) на реакционных печах поз. D-101 на 1-ом, 2-ом и 4-ом агрегатах производства аммиака был проведен комплекс работ по загрузке катализатора в реакционные трубы.

Состав работ:

- Видеоинспекция внутреннего состояния реакционных труб;
- Замер перепада давлений по реакционным трубам перед началом загрузки;
- Равномерная загрузка катализатора с использованием специализированного загрузочного устройства «Техкат-3»;
- Замер перепада давлений по реакционным трубам по завершении загрузки;
- Составление отчёта о выполненной работе.

Работы выполнены технически грамотно в соответствии с техническим заданием, в максимально сжатые сроки. Замечаний по качеству оказанных услуг нет.




А.Д.Коссов, Директор филиала